5/3,AB/3

DIALOG(R) File 351: Derwent WPI

(c) 2007 The Thomson Corporation. All rts. reserv.

0005610830

WPI ACC NO: 1991-219267/ XRAM Acc No: C1991-095423 XRPX Acc No: N1991-167157

Soln. formed non-aq. cosmetic material - contg. low polar oil metal soap

and nonionic surfactant

Patent Assignee: NOEVIR KK (NOEV-N)

Inventor: YAMAMOTO Y
1 patents, 1 countries

Patent Family

Patent Application

Number Kind Date Number Kind Date Update
JP 3141212 A 19910617 JP 1989280453 A 19891026 199130 B

Priority Applications (no., kind, date): JP 1989280453 A 19891026

Alerting Abstract JP A

Sol-formed non-aq. cosmetic material contains a low-polar oil(s), a metal soap(s), and a nonionic surfactant(s). The soap(s) is pref. an other-than-alkali-metal salt of a long-chain fatty acid(s). The surfactant(s) pref. has an HLB of up to 6 and forms transparent sol.

The material opt. contains a perfume(s). The low-polar oil is pref. isoparaffin. The soap is pref. salt of the fatty acid.

USE/ADVANTAGE - For providing a stable sol material opt. contg. perfumes with stability and durability of perfuming. @(6pp Dwg.No.0/0)

Basic Derwent Week: *199130*

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-141212

⑤Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)6月17日

A 61 K 7/00 7/46 A 61 L 9/01 R 9051-4C Z 9051-4C V 8406-4C

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全6頁)

図発明の名称 非水系化粧料

②特 願 平1-280453

20出 願 平1(1989)10月26日

⑩発 明 者 山 本 泰 之 洛

滋賀県野洲郡野洲町小篠原1853-15

⑪出 願 人 株式会社ノエビア

兵庫県神戸市中央区港島中町6-13-1

個代 理 人 竹 井 増 美

明 和 會

1. 発明の名称

非水系化粧料

2. 特許請求の範囲

(1) 低極性油、金属セッケン、及び非イオン性界面 活性剤を配合して成る、ゾル状の非水系化粧料。

(2) 金属セッケンが長額脂肪酸の非アルカリ金属塩である、特許請求の範囲第1項に記載の非水系化粧料。

(3)非イオン性界面活性剤のHLB値が6以下であって、透明ゾルを形成することを特徴とする、特許請求の範囲第1項又は第2項に記載の非水系化粧料。

(4) 低極性油、金属セッケン、非イオン性界面活性

削、及び香料を配合してなる、ゾル状の非水系芳香剤。

(5)低極性油がイソパラフィンである、特許請求の 範囲第 4 項に記載の非水系芳香剤。

(6) 金属セッケンが長額脂肪酸の非アルカリ金属塩である、特許請求の範囲第 4 項又は第 5 項に記載の非水系芳香剤。

(7)非イオン性界面活性剤のHLB値が6以下である、特許請求の範囲第4項から第6項に記載の非水系芳香剤。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、増稠剤として金属セッケンを配合し、 さらにゾル安定化剤として非イオン性界面活性剤 を配合してなる、非水系のゾル状化粧料及び非水 系のゾル状芳香剤に関する。

(従来の技術)

非水系のゾル状化粧料としては、従来より化粧オイル、サンタンオイル、油性メイクアップ化粧料等が提供され、外観の良さ、独特の感触、付着性といった使用感ゆえに需要も高い。これらにおいては適度な使用感を得るため、一定の粘度を与える目的で増稠剤が使用される。増稠剤としては有機性ベントナイト、疎水性シリカ、デキストリン脂肪酸エステル、12~ヒドロキシステアリン酸などがよく用いられている。

また、従来、非水系の芳香剤としては、金属セッケンや固形ワックスなどを用いて結晶固化させたものがほとんどで、基剤としてα-リモネンを用いたものがよく知られている。

(発明が解決しようとする課題)

非水系のゾル状化粧料に従来用いられている上 記の増稠剤は、品質が安定せず、価格が高く、流 動性に劣るといった欠点を有するものであった。

また、従来の非水系芳香剤は固型であって、外

であった。本発明はかかる困難を克服し、非水系 ゾルにおける金属セッケンの使用を可能とするこ とにより、安定な非水系ゾル状化粧料及び芳香剤 を提供せんとするものである。

《課題を解決するための手段》

観上白っぽい塊で透明感がなく、色素などを用いて着色してもあまり美しいものではなかった。 さらに、 αーリモネンを基剤として用いたものは、 αーリモネン特有の柑橘系香調が強く、香料を多量に配合する必要があるため、原料原価的にも高価になってしまうといった欠点があった。 また基剤の揮発性が強く、一定の品質を維持することが困難であった。

一方、金属セッケンは非常に安価で、繁用される増稠剤であるが、増稠効果の高い低極性油と組み合わせて溶液を調製した場合、90℃~95℃に加熱して金属セッケンを完全に溶解し曳糸性のゾルを形成しても、80℃くらいまで冷却すると次第に金属セッケンの微結晶が折出し始め、相転移を生じて不透明なゼリー状のゲルとなってしまう。このゲルはしばらくすると収縮し、溶媒が分離するといったシネリシス現象が生ずる。

以上のように、価格及び品質の安定性において 金属セッケンは有用な増稠剤であるものの、非水 系のゾル状化粧料や芳香剤への応用は極めて困難

属セッケンの高分子額の酸素原子と金属間の配位結合が適当な大きさに切断され、金属セッケンの 溶媒への溶解度が高くなり、低温下にてもセッケンの結晶が折出せず、安定な状態を保つことが可能となる。

(作用)

本発明は、低極性の抽性溶媒に対し、非イオンと性界面活性剤を 0.1~30重量%配合し、必要量の色質を関すった。低極性の抽性溶媒に対し、必要量は 0.1~30重量%配合し、必要量は 2.2 では、化粧品用油脂原料とし類が 1.2 での 2.2 での 2.2 での 2.2 での 2.2 での 3.3 での 3.3 での 3.3 での 3.3 での 3.3 での 4.3 での 4.3 での 4.3 での 4.3 での 5.3 での 4.3 での 5.3 での 5.

上記混合物を加熱して金属セッケンを溶解させ、 曳糸性のゾル状態とする。その後冷却したとき、 非イオン性界面活性剤の育する解膠作用によって、 金属一酸素原子間の配位結合が切断され、分子が 適当な大きさに切断されて分散し、常温下でもか かるソル状態を保つことができる。また、従来用いられるエタノール、イソプロピルアルコール、フェノール等の解離剤に比べ、本発明で用いる非イオン性界面活性剤は解離作用が弱いため、微量で大きな影響を与えることがないので、配合誤差などの影響も少なく扱いやすい。従って本発明は、粘性を有するソル状の液状化粧料の他、流し込み化粧料にも応用でき、温度変化による構造変化で処方中の成分が分離する、いわゆる発汗現象を防止する効果を示す。

さらに、本発明を非水系芳香剤に応用することもできる。その際、低極性油としてはイソパラフィンを、非イオン性界面活性剤としてはHLB値が6以下のものを用いると、甚剤の香調の影響が少なく外観も美しい透明のソル状の芳香剤を得ることができる。上記イソパラフィンとしては、比低の0.70~0.85、重合度5以下の揮発性炭化水素が最適であり、重合度により揮発度を調節でき、香りの持続性の調節も可能である。

(効果)

さらに本発明の効果について実施例により、詳 細に説明する。

実施例1、サンオイル

(面量%)

(1)	流動パラフィン	94.8

- (2) ステアリン酸アルミニウム 1.0
- (3) ポリオキシエチレン硬化ヒマシ油 1.0 (5E, 0.)
- (4) パラジメチルアミノ安息香酸オクチル 3.0
- (5) 香料 0.2

製造方法

(1)~(3)の成分を混合均一化し、90~95℃まで加熱してゾルを形成する。 室温まで冷却したのち(4)~(5)を加える。

実施例 2. 化粧用オイル

(重量%)

(i) トリ(カプリル・カプリン酸) 40.0 グリセリン (2) ミリスチン酸オクチルドデシル 30.0

(3) 流動パラフィン 28.7

(4) ステアリン酸アルミニウム 0.3

(5) ステアリン酸マグネシウム 0.2

(6) ソルビタントリオレエート 0.5

(7) 香料 0.2

(8) パラオキシ安息香酸エステル 0.1

製造方法

(3)~(6)の成分を混合均一化し、100 ~110 ℃まで加熱してゾルを形成する。室温まで冷却した後予め(8)を(1)~(2)に溶解した成分と(7)を加える。

実施例3. 非水系クリーム

(重量%)

(1) セレシン 8.0

(2) マイクロクリスタンワックス 8.0

(3) 低分子ポリエチレン 2.0

(4) ワセリン 36.0

(5) 旅動パラフィン 46.7

(6)	ス	テ	7	リ	ン	陂	7	ル	፥	<u> </u>	ウ	٨		0.5
(7)	デ	カ	7	ij	セ	ij	N	ベ	ン	9	*	レエ・	- ト	0.5
(8)	香	* 4												0.2
(9)	パ	ラ	オ	牛	シ	安	A	否	鮻	ı	ス	テル		0.1

製造方法

, , ,

(1) ~ (7) の成分を順次秤り込み均一化したのち、 90~95℃にてゾルを形成する。 室温まで冷却し(8) ~ (9) の成分を加える。

実施例 4. 油性溶剤型アイライナー

	. (11)	k %)
(1)	イソパラフィン	27.8
(2)	低分子ポリエチレン	3.5
(3)	マイクロクリスタリンワックス	1.5
(4)	有機ペントナイト	4.0
(5)	イソパラフィン	40.0
(6)	ステアリン酸アルミニウム	1.0
(7)	デカグリセリルペンタステアレート	1.0
(8)	黑酸化鉄	20.0

(8)	低分子ポリエチレン	2.5
(9)	旅動パラフィン	3.0
ao	有機ベントナイト	5.5
01)	黑酸 化鉄	10.0
02	99 重 晨 劣 エ チ ル ア ル コ ー ル	1.0
44	パニナキシの自乗動エフテル :	0.3

製造方法

(1)~(4)の成分を95~100 ℃に加熱し、冷却してソルを形成する。(5)~(9)の成分を85~90℃にて溶解し、冷却した後先のソル及び(0)~(0)の成分を類次加え、ホモミキサーにて混合均一化させ、さらに(2)~(3)の成分を加えて混合均一化し、最後に3本ローラーにて処理する。

実施例 6. 口紅 (流し込みタイプ)

(1)	リンゴ酸ジイソステアリル	12.0
(2)	オクチルドデカノール	10.0
(3)	吸疫精製ラノリン	5.0

(9)	99 5	ti i	2	94	r	4	ıL	7	ル	7	_	ıL	
ופו	ע ט ט			~o	_	7	"	,	<i>,</i> ,,	_	_	<i>,</i> ,,	

M	=	-	+	3.	#	F3	₩	E/A	-	7	=	d.		Λ	•

製造方法

(5)~(7)の成分を混合し、90~95℃にてゾルを形成し室温まで冷却する。別に(1)~(3)の成分を85~90℃にて溶解均一化し冷却した後、先のゾル及び(4)、(8)の成分を加え、ホモミキサーにて充分に均一化する。最後に(9)~00を加え均一化したのち、3 本ローラーにて処理する。

実施例 5. 油性溶剤型マスカラ

		(近量%)
(1)	イソパラフィン	40.0
(2)	ステアリン酸アルミニ	ウム 1.0
(3)	ミリスチン酸マグネシリ	ウム 0.5
(4)	ポリオキシエチレン(3)	ヒマシ油 0.5
(5)	イソパラフィン	30.0
(6)	マイクロクリスタリン	ワックス 4.0
(7)	サラシミツロウ	1.0

(4)	キャンデリラロウ	2.0
(5)	カルナウバロウ	2.0
(6)	セレシン	5.0
(7)	流動ポリイソブチレン	8.0
(8)	旋動パラフィン	20.0
(9)	ステアリン酸アルミニウム	0.5
00	ソルビタンモノオレエート	0.5
(11)	酸化チタン、タール系色素	7.5

夏氏

ヒマシ油にて100 とする

02) 酸化防止剂、防腐剂、香料

製造方法

(8) ~ 00 の成分を90~95℃に加熱し、冷却してソルを形成する。(1) ~ (7) の成分を80~85℃にて溶解し、予め3本ローラーにて処理した(1)、03の成分を加え、02及びソルを加えて均一化しバルク成分とする。これを70~75℃にて金皿に流し込む。

、実施例で、油性ファンデーション、、

	(A)	t %)
(1)	流動パラフィン	13.0
(2)	ステアリン酸アルミニウム	0.5
(3)	ヘキサグリセリルトリステアレート	0.5
(4)	パルミチン酸イソプロピル	2.0
(5)	マイクロクリスタリンワックス	7.0
(6)	キャンデリラロウ	0.6
(7)	ジメチルポリシロキサン(10CS)	10.0
(8)	メチルフェニルポリシロキサン	10.0
(9)	セレシン	8.0
00	パラオキシ安息香酸エステル	0.2
OD	セリサイト	28.0
02)	酸化鉄	5.0
03	酸化チタン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	15.0
04	香料	0.2

製造方法

(1)~(3)の成分を90~95℃にて加熱浴解し、ゾルを形成させておく。(4)~00の成分を80~85℃にて

(重量%)

(1)	イソパラフィン(貮合度2~3)	71.5
(2)	ステアリン酸アルミニウム	15.0
(3)	ソルビタントリオレエート	5.5
(4)	香料	8.0

製造方法

(1)~(3)の成分を混合均一化し、95~100 ℃まで 加熱してゾルを形成する。室温まで冷却したのち (4)を加える。

以上の実施例についてソル状態の安定性を調べ、比較例と共に表した。比較例の処方は以下の通りである。

比較例1. サンオイル

		(重量%)
(1)	ステアリン酸アルミニウム	1.0
(2)	流動パラフィン	94.8

(3) 99%エチルアルコール 1.0

溶解均一化し、予めアトマイザーにより混合粉砕 したの~03の成分、先のゾル、04を加え混練均一 化し冷却した後、3本ローラーにて処理しバルク とする。これを85~90℃にて金皿に流し込む。

実施例 8. カーフレグランス

(重量%)

(1)	軽質イ	ソパラ	フィン	(重合度	1.5~2)	80.0
-----	-----	-----	-----	------	--------	------

(2) ステアリン酸アルミニウム 5.0	(2)	ステア	リン酸	とアル	ミニウ	٨	5.0
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----

(4) ポリオキシエチレン硬化ヒマシ油(5E.0) 5.0

(5) 香料 5.0

製造方法

(1)~(4)の成分を混合均一化し、95~100 ℃まで 加熱してソルを形成する。室温まで冷却したのち (5)を加える。

実施例 9. ルームフレグランス

(4) パラジメチルアミノ安息香酸オクチル 3.0

•	(5)	香料	0.2

製造方法

(1) ~ (2) の成分を90~95℃に加熱しゾルを形成させたのち、75~80℃にて(3)を加え室温まで冷却した後、(4) ~ (5)を加える。

比較例 2. ルームフレグランス (水系)

(1)	精製水	82.0
(2)	グリセリン	5.0
(3)	イソプロピルアルコール	3.5
(4)	カラギーナン	2.5
(5)	香料	7.0

(重量%)

製造方法

(4)を(1)に完全に溶解した後、(2)を加え、(5)を(3) に溶解したものを最後に加え均一化する。

安定性評価は試料を-0℃から25℃のサイクル値

温楠(1サイクル/日)中に静區し、経時的にゾル状態を観察して行った。

表1、ソル状態の安定性

保存期間以料	1 🖯	1 23 [11]	2 週間	1 ヵ月
実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実実	0000000	0000000	0000000	0000000
比較例 1	Δ	×	×	×
実施例 8 実施例 9	00	00	00	00
比較例 2	Δ	×	×	×

〇:安定な曳糸性のゾル状態

△: 部分的にゲル化、離水がみられる。

曳糸性なし。

×:完全にゲル化、離水。曳糸性なし。

表1より、本発明の実施例において、安定なゲ

ルの形成が認められた。一方、比較例においては、 1日で部分的なゲル化がみられ、3日目にゾルは 完全に崩壊した。また、実施例 8 及び実施例 9 に ついては、香りの安定性についても評価を行った。 結果を扱 2 に示す。

表2. 香りの安定性

新		香りの持続性	香期変化
実施例 実施例	8	6 0 E 6 0 E	認められない 認められない
比較例	2	30日	15日後に変化

実施例においては、比較例に比べ香りの持続期間が倍増し、また、香鯛も安定であった。

以上のように、本発明によって、安定なゾル状態の非水系化粧料を得ることができた。また、本発明を芳香剤に応用したときは、香りの持続性及び香調の安定性が良好で、外観も美しい非水系芳香剤を提供することができた。